

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93056—1999

---

### 变形丝用筒管技术条件

Specification of tubes for textured yarns

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

---

国家纺织工业局 发布

## 前 言

本标准与 FZ/T 90107.4—1999《圆柱形筒管 变形丝用筒管的尺寸、偏差和标记》相协调,所规定的技术要素是对变形丝用筒管标准要素的补充。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准起草单位:陕西纺织器材研究所、上海实宏纸业有限公司、天津石化精卫实业总公司纺织器材厂、江西南丰长红纺织器材总厂、江苏靖江市纸制品厂。

本标准主要起草人:赵玉生、朱锡根、盛泉夫、徐伟、朱文玉、黄和根。

本标准首次发布。

## 1 范围

本标准规定了变形丝用筒管(以下简称“筒管”)的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  
本标准适用于合成纤维变形丝用筒管,也适用于卷绕和加捻用交叉卷绕筒管。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1958—1980 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4892—1985 硬质直方体运输包装尺寸系列

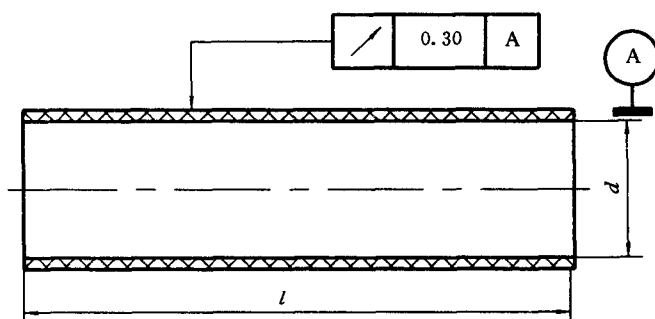
FZ/T 90107.4—1999 圆柱形筒管 变形丝用筒管的尺寸、偏差和标记(idt ISO 3914-4:1994)

## 3 技术要求

3.1 筒管应按订货方卷绕丝特性及材质的要求,采用纸管原纸制造。

3.2 筒管内径、长度尺寸及偏差应按 FZ/T 90107.4—1999 第 3 章规定,外径尺寸及偏差由供订货双方商定。

3.3 筒管径向圆跳动公差应按图 1 规定。



注:径向圆跳动公差值 0.30 mm 包括面纸接缝处的突跳。

图 1

3.4 筒管的径向抗压强度由供订货双方商定。

3.5 同一批相同尺寸规格筒管的公称质量由供订货双方商定,允许质量偏差应为公称质量的 $\pm 4\%$ 。

3.6 筒管外表面应覆盖化纤专用面纸,面纸颜色由供订货双方商定,同一批筒管面纸不应有明显色差。